



MADE IN GERMANY
40 YILLIK TECRÜBE

Isıl İşlemleriniz için İndüktif Çözümler

İndüksiyon Teknolojisinde Öncü ve Ucuz

WELDOTHERM® GmbH yüksek değerdeki ısıl işlem tekniğinde „Made in Germany“ sizin çözüm ortağınız ve kontrollü ısıl işlem için dünya çapında indüksiyonlu ısıl işlem ünitesi üreticilerin önde gelenlerinden biridir.



İndüksiyonlu Isıl İşlem Ünitesi VAI Serisi

Bu öncü indüksiyonlu ısı işlem ünitesi, malzemede 2-3 mm derinlikte ısı üretir, esas olarak ısıtma sürecine ivme katar. Başka avantajları, yüzeyin aşırı ısınmaması ve iş hazırlık süresi asgariye indirilmektedir.



- Entegre veri kaydedici
- Dokunmatik ekranlı PLC kontrolü
- 40kW, 80kW, 160kW veya diğer fazla güç
- Temassız ön ısıtma
- Üniteler birbiriyle birleştirilebilir
- Entegre hava veya su soğutmalı
- Rakipsiz uygun fiyat

Teknik Bilgiler		VAI 40	VAI 80	VAI 160
100% çalıştırmadaki güç		40 kVA	80 kVA	160 kVA
Birincil Bağlantı Değerleri Gerilim / Akım / Şebeke Frekansı		400 / 460 VAC 63 A 50-60 Hz	400 / 460 VAC 125 A 50-60 Hz	400 / 460 VAC 250 A 50-60 Hz
Birincil Kablo Bağlantı Değerleri Uzunluk / Kesit / Fiş		5m / 4 x 16 mm ² CEE63	5m / 4 x 35 mm ² CEE125	Sabit bağlantı
Sekonder taraftaki bağlantı değerleri Gerilim / Akım / Frekans Aralığı		700 VAC / 400 A 5...18 kHz	1000 VAC / 750 A 4...10 kHz	1000 VAC / 1000 A 3...8 kHz
Ağırlık		219 kg 239 kg	279 kg 330 kg	370 kg
Ölçüler	Yükseklik (mm)	1500 1690	1500 1690	1690
	Genişlik (mm)	560	560	750
	Derinlik (mm)	750	750	970



İndüktör Kabloları

WELDOTHERM® ısıtım işlem tekniği, çok çeşitli uygulamalarda kullanılabilecek indüktör kabloları sunmaktadır. **1250°C** ye kadar sıcaklıklar için **hem hava hem de su soğutmalı indüktörler** üretiyoruz. Değişik bağlantılar sayesinde, **MILLER** ve diğer üreticilerin ekipmanları ile uyumluluk sağlar.



"Miller Proheat 35" için uyumlu bağlantı



Hava Soğutmalı İndüktör



Su Soğutmalı İndüktör



Esnek kablo İndüktörler, boru hatlarının veya diğer birleşenlerin ön ısıtması veya gerilim gidermesi için uygundur.



Rotoru Milden Ayırma.

Sabit İndüktörler

Sabit indüktörler, bireysel uygulamalar için iş parçasına göre özel üretilen indüktörlerdir. Kırılmaya karşı korumalı bakır borudan ve dışı özel VITON-KEVLAR yalıtkan kaplamadan oluşmaktadır. **Bileşenleri** temassız **bir şekilde ön ısıtma için 500°C ye kadar uygundur**. Dönen kapların ve merdanelerin ön ısıtmaları tipik uygulamalardır.



Hava Soğutmalı Esnek İndüktör

Enek sistemimizle, **hava soğutmalı indüktör yardımıyla ve özel parça tasarımı**, ekseninde dönen 1000 mm den 18000 mm kadar çok değişik çaplarda ön ısıtma **mümkündür**.



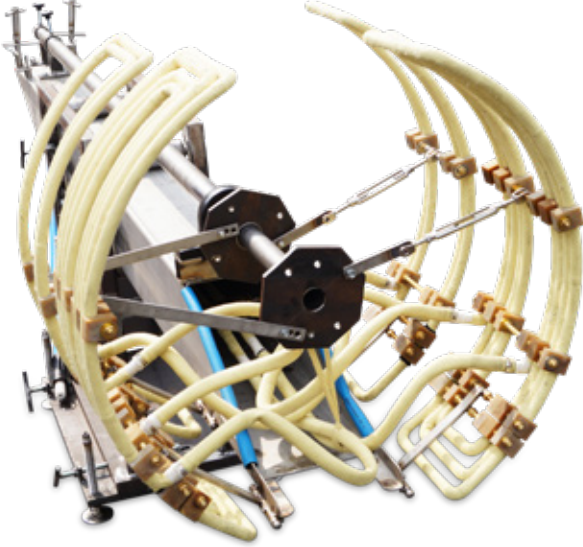
Dolgu kaynaklarında iş parçası üzerine birden fazla indüktörler bağlanabilir, bu vesileyle eşit ısıtma sağlanmış olacaktır.



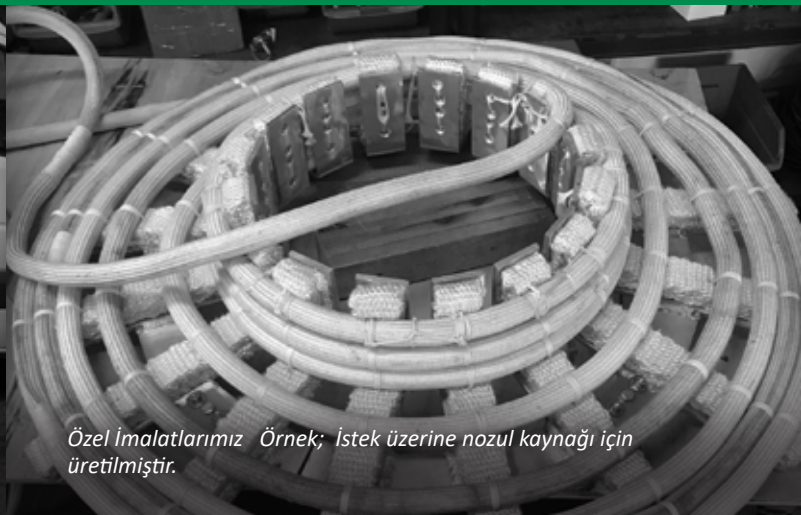
Ekseninde dönen bir boruda sabit indüktörlerle dıştan ısıtma.

Özel İndüktörler

Bazı iş parçaları çok büyük veya çok karmaşık tasarlanmış olduğundan, bunları geleneksel İndüktörlerle ısıtmak zordur. Özel ısıtma sistemimizle her türlü ihtiyacı karşılıyoruz. **Büyük kapların ön ısıtması için nozul İndüktör örneği.**



İçeriden Isıtmalarda Nozul İndüktör.



Özel İmalatlarımız Örnek; İstek üzerine nozul kaynağı için üretilmiştir.



Basınçlı kap kapatma kaynağının gerilim gidirmesi.



WELDOTHERM® Gesellschaft für Wärmetechnik mbH

☎ + 49 (0) 201 / 24 724 0

🖨 + 49 (0) 201 / 24 724 42

✉ info@weldotherm.de

www.weldotherm.de