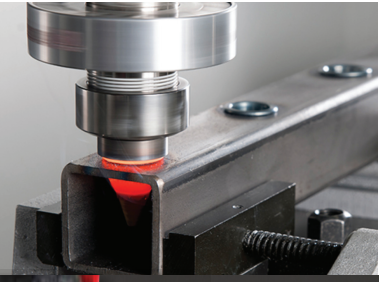


## FLOWDRILL BAŞLANGIÇ SETİ

Hızlı, Ucuz, Verimli



4

Düz  
(Halkasız)  
yada  
Standard  
(Halkalı)

1

9

7

5

6

8

2

10

5

10

### Başlangıç Seti

Poz.	İçerik	Miktar				
1	MK2 soğutma delikli özel takım tutucu	1				
2	Her birinden ER tipi Anahtar + İkiz Anahtar	1				
3	ER25 pensesi poz. 4 deki mil çapına göre	1				
4	Şeçtiğiniz Flowdrill - Sıvama (arka sayfaya bakınız)	1				
5	Flowtap - Poz. 4 uygun klavuz	1				
6	Sıvamak için özel ayırıcı	100 g				
7	Pirinç tel fırça, ısıya dayanıklı sıvama ucuna sürmek için	1				
8	Klavuzla diş açma için özel yağlayıcı	100 ml				
9	Kıl boya fırçası, klavuzya yağı sürmek için	1				
10	Sistem Çantası	1				
Starter set	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	#8-32	#10-24	1/4-20	5/16-18	3/8-16	1/2-13

## FLOWDRILL VERİMLİ ÜRETİM KAZANÇ SAĞLAMAK

### Flow Setleri

Dış	Matkap Deliği Ø [mm]	① Uzun (Standard)	② Kısa (Standard)	③ Uzun (Düz)	④ Kısa (Düz)	Çalışma Mili Toplam Uzunluk		Şaft Ø [mm]
		Malzeme Et Kalınlığı				Kısa	Uzun	
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
# 8-32	3.8	1.8	2.6	2.2	4.2	8.2	10.5	6
# 10-24	4.3	1.9	2.7	2.4	4.6	8.9	11.4	6
1/4-20	5.7	2.0	2.9	2.5	5.0	11.0	14.5	6
5/16-18	7.2	2.2	3.3	2.9	5.9	13.4	17.9	8
3/8-16	8.7	2.6	3.7	3.2	6.6	15.9	21.3	10
1/2-13	11.7	2.8	4.0	3.5	7.2	21.2	28.3	12

### Flow Setleri

Dış	Matkap Deliği Ø [mm]	① Uzun (Standard)	② Kısa (Standard)	③ Uzun (Düz)	④ Kısa (Düz)	Çalışma Mili Toplam Uzunluk		Şaft Ø [mm]
		Malzeme Et Kalınlığı				Kısa	Uzun	
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
M 4	3.7	1.8	2.6	2.2	4.2	8.1	10.3	6
M 5	4.5	1.9	2.7	2.4	4.6	9.2	11.8	6
M 6	5.4	2.0	2.9	2.5	5.0	10.5	13.5	6
M 8	7.3	2.2	3.3	2.9	5.9	13.5	18.1	8
M 10	9.2	2.6	3.7	3.2	6.6	16.8	22.5	10
M 12	10.9	2.8	4.0	3.5	7.2	19.8	26.4	12

